

WP 65

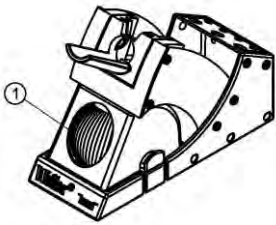
Lietošanas pamācība



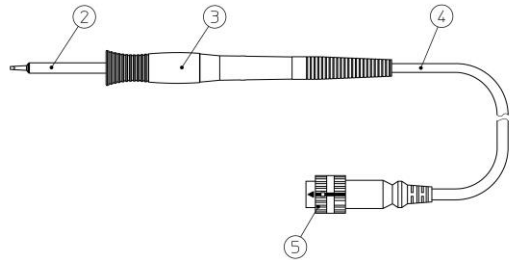
## WP 65 Iekārtas pārskats

Laikā, kad lodāmers netiek izmantots, vienmēr novietojiet to uz drošības paliktņa.

"WDH 10"



"WP 65"



4D9R1039

1. Tīrīšanas ieliktnis
  2. Lodgalva
  3. Smailes iemava
  4. Temperatūras izturīgs, antistatisks silikona vadojums
  5. Fiksējams pieslēguma spraudnis
-

## Satura rādītājs

1	Par šo lietošanas pamācību .....	3
2	Jūsu drošībai.....	3
3	Piegādes komplekts.....	5
4	Iekārtas apraksts .....	5
5	Ierīces lietošanas sākšana .....	6
6	“WP 65” lodgalvu nomaiņa.....	7
7	Piederumi .....	8
8	Utilizācija .....	8
9	Garantija .....	8

## 1 Par šo lietošanas pamācību

Patecamies par jums izrādīto uzticību, ka iegādājāties Weller lodāmuru “WP 65”. Ražošanas procesā ir ievērotas visstingrākās kvalitātes prasības, kas nodrošina nevainojamu iekārtas darbību.

Šajā lietošanas pamācībā ir svarīga informācija par drošu un atbilstīgu “WP 65” ekspluatācijas sākšanu, lietošanu, apkopi un vienkāršu traucējumu novēršanu.

- ▷ Pirms sākat lodāmura lietošanu, izlasiet šo lietošanas pamācību un norādes par lodāmura “WP 65” drošību.
- ▷ Glabājiet šo lietošanas pamācību vietā, kur tā būtu pieejama visiem lietotājiem.

### 1.1 Vadlīnijas, kas jāievēro

Weller lodāmurs “WP 65” atbilst EK atbilstības deklarācijai saskaņā ar drošības pamatprasībām, kā arī direktīvām 2004/108/EK, 2006/95/EK un 2011/65/EU (RoHS).

### 1.2 Spēkā esošā dokumentācija

- Barošanas vienības lietošanas pamācība
- “WP 65” lietošanas pamācības

## 2 Jūsu drošībai

- Lodāmurs “WP 65” ir ražots atbilstīgi mūsdienu tehnikas normām un atbilst apstiprinātajiem drošības noteikumiem un nosacījumiem. Tomēr, ja neievērosit drošības bukletā minētās drošības norādes, iespējams personu apdraudējums un materiālie zaudējumi.
- “WP 65” lodāmuru citiem vienmēr dodiet tikai kopā ar šo lietošanas pamācību.
- Ražotājs nav atbildīgs par bojājumiem, kas radušies iekārtas nepareizas lietošanas vai neatļautu darbību iestāšanās dēļ.

## 2.1 Lūdzam ievērot:

- Vispārīgās norādes**
- “WP 65” lodāmuru vienmēr novietojiet tikai šim mērķim paredzētajā drošības paliktnī.
  - Nodrošiniet, lai lodēšanas instrumenta tuvumā neatrastos degoši priekšmeti.
  - Strādājot ar “WP 65”, valkājiet piemērotu aizsargapģērbu.
  - Nekad neatstājiet bez uzraudzības karstu “WP 65”.
  - Nelodējiet daļas, kas pieslēgtas strāvai.
  - Lai izvairītos no statiskās uzlādes, antistatiskās plastmasas detaļas ir piepildītas ar strāvu vadošiem materiāliem. Tādējādi samazinās maksimālo vielu izolējošās īpašības. Nelodējiet daļas, kas pieslēgtas strāvai.
  - Lodēšanas vai izlodēšanas darbu laikā vienmēr lietojiet aizsargbrilles.
  - Izlasiet un ņemiet vērā norādes attiecīgās Weller barošanas vienības lietošanas pamācībā.
- Darbs ar lodgalvām/izlodēšanas galvām**
- Novietojiet un neatstājiet karstas lodgalvas vai izlodēšanas galvas uz darbvirsmas vai arī uz plastmasas virsmām.
  - Pirmās uzsildīšanas laikā cinkotās lodgalvas/ izlodēšanas galvas pārklājiet ar alvu, tādējādi atdalot no tām dīkstāves laikā radušos oksīda slāni un netīrumus.
  - Raugiet, lai lodēšanas starplaikā un pirms lodāmura novietošanas lodgalvas būtu rūpīgi pārklātas ar alvu.
  - Neizmantojiet agresīvas lodēšanas pastas.
  - Vienmēr pārbaudiet, vai lodgalvas izlodēšanas galvas ir pareizi nostiprinātas.
  - Iestatiet pēc iespējas zemāku darba temperatūru.
  - Lietojiet pēc iespējas lielāku lodgalvas formu – labās rokas likums: aptuveni tikpat lielu, cik lodēšanas paliktņis.
  - Rūpīgi pārklājiet lodgalvas/izlodēšanas galvas ar alvu, lai nodrošinātu efektīvu siltuma pārnesei starp lodgalvām/izlodēšanas galvām un lodēšanas vietu.
  - Izslēdziet barošanu, ja lodēšanas/izlodēšanas instrumentu paredzēts ilgāku laiku turēt dīkstāvē.
  - Pirms lodgalvu/izlodēšanas galvu ielikšanas drošības paliktņī pārklājiet tās ar alvu.
  - Lieciet alvu tieši uz lodēšanas vietas, nevis uz lodgalvas/izlodēšanas galvas.
  - Nespiediet uz lodgalvām/izlodēšanas galvām ar pārāk lielu spēku.
  - Raugiet, lai lodāmurs drošības paliktņī vienmēr būtu ievietots pareizi.

## 2.2 Atbilstīga lietošana

- Izmantojiet “WP 65” lodāmuru tikai lietošanas pamācībā minētajiem darbiem – elektronisko detaļu atbrīvošanai, ielodēšanai un novietošanai šeit aprakstītajos nosacījumos. “WP 65” lodāmura lietošana atbilstīgi paredzētajam mērķim nozīmē arī
- lietošanas pamācības ievērošanu;
  - visu norāžu ievērošanu pavaddokumentos;

- negadījumu novēršanu atbilstīgi valstī pieņemtajām vadlīnijām ekspluatācijas vietā.

Ražotājs neuzņemas atbildību par zaudējumiem, kas radušies, ja iekārtā veiktas neatļautas izmaiņas, kā arī tad, ja iekārtu izmanto mērķiem, kas nav minēti lietošanas pamācībā.

### 3 Piegādes komplekts

<b>Lepakots „WP 65”</b>	<b>T0052921599</b>
– „WP 65” lodāmurs,	T0052921599
– „XNT A” lodgalva, Ø 1,6 mm	T0054485100
– “WP 65” lietošanas pamācība	
<b>“WP 65” lodēšanas komplekta papildelements</b>	<b>T0052921299:</b>
– “WDH 10” drošības paliktnis	T0051512199
– Kājas plāksnes spraudsavienojums	T0058703153
– “WDC 2” lietošanas pamācība	

### 4 Iekārtas apraksts

#### 4.1 “WP 65” lodāmurs

Lodāmurs “WP 65” ir īpašs ar tā ļoti ātro un precīzo lodgalvas temperatūras sasniegšanu. Tā īpaši jaudīgais 65 W sildelements nodrošina precīzu un dinamisku temperatūras regulēšanu. Ar tā slaido formu un īso attālumu no roktura līdz uzgalim šis lodāmurs ir lietojams universāli – no ļoti smalkiem lodēšanas darbiem līdz tādiem, kur nepieciešams papildu karstums. „WP 65” var pārslēgt gaidstāves režīmā vai izslēgt tikai ar papildus iegādājamo slēgpaliktni. Informāciju par Standby (gaidstāves) temperatūras un izslēgšanas intervālu iestatīšanu lūdzam skatīt attiecīgās barošanas iekārtas lietošanas pamācībā.

## 4.2 Tehniskie dati

Temperatūras diapazons	100°C – 450°C (212°F – 850°F)
Instrumenta kabelis	Silikona kaučuks, karstumizturīgs
Sildelements	Iebūvēts sildstieples elements
Temperatūras devējs	Platīna devējs
Apsildes jauda	65 W
Spriegums (sildīšana)	24 V
Uzsildes laiks	(aptuveni) 7 sekundes (no 50°C līdz 380°C) (no 120°F līdz 660°F)
Pieslēgums	6 polu spraudnis, nodrošināts pret nepareizi polarizētu pieslēgumu, ar bloķētāju
Svars	30 g, ieskaitot lodgalvu bez kabeļa
Lodgalvas veids	“XNT” modelis
Barošanas vienība	Weller stacijas

## 5 Ierīces lietošanas sākšana

### BRĪDINĀJUMS! Apdegumu risks



Lodāmura lodgalvas lodēšanas/izlodēšanas laikā ļoti sakarst. Ja tām pieskaras, iespējams apdedzināties.

▷ Nepieskarieties karstām lodgalvām un raugiet, lai to tuvumā neatrastos viegli uzliesmojoši priekšmeti.

1. Uzmanīgi izsaņojiet “WP 65” lodāmuru.
2. Novietojiet lodāmuru drošības paliktņī “WDH 10”.
3. Pievienojiet barošanas vienībai pieslēguma spraudni (5) un nofiksējiet to, pagriežot pulksteņrādītāju kustības virzienā.
4. Pārbaudiet, vai tīkla spriegums atbilst informācijai, kas norādīta uz “WX” barošanas iekārtas datu plāksnītes.
5. Ieslēdziet barošanas vienību un iestatiet vēlamo temperatūru.
6. Instrumentam sasniedzot vēlamo temperatūru. Pārklājiet lodgalvu ar alvu.

## 6 “WP 65” lodgalvu nomaiņa

### BRĪDINĀJUMS! Apdegumu risks

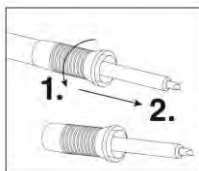


Lodēšanas un izlodēšanas darbu laikā lodgalva ļoti sakarst. Ja lodgalvai pieskaras, iespējams apdedzināties.

- ▷ Lodēšanas instrumentam izslēgtā stāvoklī vismaz trīs minūtes jāatrodas drošības paliktņī (“WDH 10”), līdz lodgalva ir atdzisusi. Lodgalvas atļauts nomainīt tikai tad, kad tās ir atdzisušas.

### Nolietotas lodgalvas nomaiņa

1. Ievietojiet lodēšanas instrumentu drošības paliktņī.
2. Izslēdziet barošanas vienības tīkla slēdzi.
3. Gaidiet trīs minūtes, līdz lodgalva ir atdzisusi.
4. Turiet lodāmuru, sasverot tā smaili nedaudz uz leju. Cieši turiet lodāmuru aiz apakšējās roktura daļas un noskrūvējiet lodgalvas iemavu (3), griežot to pa kreisi. Novelciet lodgalvas iemavu (3) virzienā uz priekšu. Lodgalva (2) tās iemavā (3) nav pieskrūvēta.



**Norāde** Nenovietojiet un nedzesējiet lodgalvu/mērījumu galvu uz tīrīšanas elementa vai plastmasas virsmām. Ja izmantojat vairākus lodgalvu veidus, mainot lodgalvas (2), iesakām tās nomainīt kopā ar attiecīgajām iemavām (3) (skatiet 3. attēlu).

Raugiet, lai lodgalvas un sildelementa siltuma pārnese virsmas būtu tīras. Sildelements nedrīkst nonākt saskarē ar lodalvu.

### Jaunas lodgalvas ievietošana

5. Ievietojiet lodgalvu iemavā ar tās smaili virzienā uz priekšu. Pārbīdiet lodgalvas iemavu kopā ar lodgalvu pāri sildelementam un pieskrūvējiet, griežot to pa labi.
6. Ieslēdziet barošanas vienības tīkla slēdzi un iestatiet vēlamo temperatūru.

## 7 Piederumi

### 7.1 "XNT" lodgalvas "WP 65" lodāmuram

Skatiet "WP 65" lodāmuram paredzēto "XNT" lodgalvu tabulu šīs pamācības beigās un tīmekļa vietnē [www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).

### 7.2 "WP 65" rezerves daļas un piederumi

Pasūtījuma Nr.	Apraksts
T0052921199	"WP 65" lodāmurs
T0051512199	"WDH 10" drošības paliktnis
T0051516199	"WDH 10T" drošības paliktnis
T0051384199	Spirālveida šķiedra, paredzēta "WDC 2" tīrīšanas ieliktnim



## 8 Utilizācija

Nomainītās iekārtas daļas, filtrus vai vecās iekārtas utilizējiet atbilstīgi savas valsts normatīvajiem aktiem.

## 9 Garantija

Noilgums, kas attiecas uz pircēja prasībām kompensēt iekārtas nepilnības, stājas spēkā gadu pēc iekārtas piegādes. Tas neattiecas uz pircēja preprasībām pēc Vācijas Civilkodeksa 478. §, 479. §.

Saskaņā ar sniegto garantiju mēs esam atbildīgi tikai tad, ja lietošanas vai glabāšanas garantija ir minēta rakstiski un tekstā lietots jēdziens "Garantija".

**Saglabājam tiesības veikt tehniskas izmaiņas!**

**Aktualizēto lietošanas instrukciju var atrast vietnē**

**[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).**



WP 65

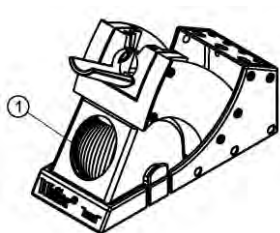
Naudojimo instrukcija



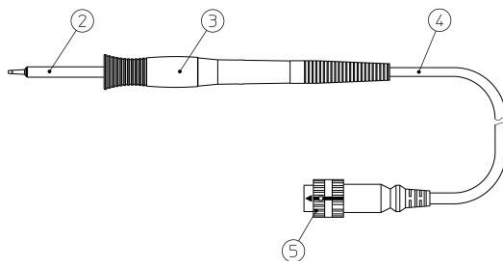
## WP 65 Prietaiso apžvalga

Kai litavimo įrankio nenaudojate būtina įdėti į komplekte esantį apsauginį dėklą.

WDH 10



WP 65



4D9R1039

- |   |  |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Valymo įdėklas</li> <li>2. Lituoklio antgalis</li> <li>3. Antgalio įvorė</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Karščiui atsparus antistatinis silikoninis laidas</li> <li>5. Užblokuojamas jungties kištukas</li> </ol> |
|---|--|

## Turinys

1	Apie šią instrukciją .....	3
2	Jūsų saugumui.....	3
3	Komplektas .....	5
4	Prietaiso aprašymas .....	5
5	Prietaiso eksploatavimo pradžia.....	6
6	Lituoklio WP 65 antgalių keitimas.....	7
7	Priedai .....	8
8	Utilizavimas .....	8
9	Garantija .....	8

## 1 Apie šią instrukciją

Dėkojame, kad parodėte pasitikėjimą pirkdami „Weller“ lituoklį WP 65. Gamybos metu buvo taikomi griežčiausi kokybės reikalavimai, kurie užtikrina, jog prietaisas veiktų nepriekaištingai.

Šioje instrukcijoje pateikiama svarbi informacija, kaip tinkamai paruošti eksploatacijai, valdyti, prižiūrėti lituoklį WP 65 ir pačiam šalinti paprastus gedimus.

- ▷ Prieš pradėdami naudoti lituoklį WP 65, perskaitykite šią instrukciją ir pridėdamą saugos nurodymų brošiūrą.
- ▷ Šią instrukciją laikykite visiems naudotojams prieinamoje vietoje.

### 1.1 Direktyvos, kurių reikia laikytis

„Weller“ lituoklis WP 65 atitinka EB atitikties sertifikata pagal pagrindinius direktyvų 2004/108/EB, 2006/95/EB ir 2011/65/EU (RoHS) saugos reikalavimus.

### 1.2 Galiojantys dokumentai

- Maitinimo bloko naudojimo instrukcija
- WP 65 eksploatavimo instrukcijos

## 2 Jūsų saugumui

- Lituoklis WP 65 yra pagamintas pagal naujausius technikos standartus ir pripažintas saugos taisykles bei nuostatas. Nesilaikant pridėamos saugos informacijos ir pateiktų įspėjimų gali būti sužaloti žmonės ir padaryta materialinės žalos.
- Kitiems asmenims lituoklį WP 65 perduokite tik kartu su šia naudojimo instrukcija.
- Gamintojas nėra atsakingas už žalą, atsiradusią dėl netinkamo įrankio naudojimo ar atlikus neleistus prietaiso pakeitimus.

## 2.1 Atsižvelkite į šiuos nurodymus:

- Bendrieji nurodymai**
- Lituoklį WP 65 visada dėkite į apsauginį dėklą.
  - Pašalinkite visus degius objektus, esančius netoli karšto litavimo įrankio.
  - Dirbdami su lituokliu WP 65, dėvėkite apsauginius drabužius.
  - Niekada nepalikite be priežiūros karšto WP 65.
  - Nedirbkite su dalimis, kuriose yra įtampa.
  - Tam, kad nesusidarytų statiniai krūviai, antistatinės plastikinės detalės užpildytos laidžiomis medžiagomis. Dėl to suprastėja plastiko izoliacinės savybės.
  - Nedirbkite su dalimis, kuriose yra įtampa.
  - Lituodami arba atlituodami visada būkite su apsauginiais akiniais.
  - Perskaitykite ir laikykitės atitinkamo naudojamo „Weller“ maitinimo bloko naudojimo instrukcijos

- Darbas su litavimo / atlitavimo antgaliais**
- Nedėkite litavimo / atlitavimo antgalių ant darbaltalio arba plastikinių paviršių ir jų ten nepalikite.
- Pirmą kartą įkaitinę lituoklį, alavuotus litavimo / atlitavimo antgalius padenkite lydmetaliu, taip nuo litavimo arba atlitavimo antgalių pašalinami oksido sluoksniai arba nešvarumai.

Įsitikinkite, ar nutraukiant darbą tarp litavimo ir atlitavimo, taip pat prieš prietaiso laikymą gerai padengti litavimo / atlitavimo antgaliai.

Nenaudokite stiprių skystų priemonių.

Visada atkreipkite dėmesį, ar tinkamai užfiksuoti litavimo / atlitavimo antgaliai.

Pasirinkite kuo žemesnę darbinę temperatūrą.

Pasirinkite kuo didesnę litavimo / atlitavimo formą: maždaug tokio paties dydžio kaip litavimo paviršius.

Gerai padenkite litavimo / atlitavimo antgalius, kad būtų užtikrintas efektyvus šilumos perdavimas tarp litavimo / atlitavimo antgalių.

Išjunkite sistemą, kai ketinate ilgiau nenaudoti litavimo / atlitavimo įrankio.

Padenkite antgalius prieš padėdami litavimo / atlitavimo įrankį į apsauginį dėklą.

Lydinį dėkite tiesiai ant litavimo vietos, o ne ant litavimo / atlitavimo antgalio.

Nenaudokite per daug jėgos litavimo / atlitavimo antgaliams.

Visada atkreipkite dėmesį į tai, kad lituoklis būtų tinkamai padėtas į apsauginį dėklą.

## 2.2 Naudojimas pagal paskirtį

Naudokite lituoklį WP 65 tik pagal naudojimo instrukcijoje dėl elektroninių dalių išmontavimo, laikymo ir padėjimo nurodytą paskirtį čia aprašytomis sąlygomis. Lituoklio WP 65 naudojimas pagal paskirtį taip pat yra ir

- šios instrukcijos,
- visų kitų papildomų dokumentų,
- šalyje galiojančių nelaimingų atsitikimų darbo vietoje prevencijos taisyklių laikymasis.

Gamintojas neatsako už žalą, atsiradusią dėl netinkamo naudojimo, nesilaikant naudojimo instrukcijoje aprašytų nurodymų arba atlikus neleistinus prietaiso pakeitimus.

## 3 Kompletas

### Supakuotas WP 65

**T0052921199:**

- WP 65 litavimo kolba, T0052921599
- XNT litavimo antgalis (Ø 1,6 mm) T0054485100
- WP 65 naudojimo instrukcija

### Papildomai prie WP 65 litavimo rinkinio

**T0052921299:**

- WDH 10 apsauginis dėklas T0051512199
- Kištukinė jungtis kojinei plokštei T0058703153
- WDC 2 naudojimo instrukcija

## 4 Prietaiso aprašymas

### 4.1 Lituoklis WP 65

Lituoklis WP 65 ypač greitai ir labai tiksliai pasiekia darbinę temperatūrą. Dėl labai galingo 65 W kaitinimo elemento pasiekiamą puiki dinamiką. Šį siauros konstrukcijos lituoklį, nuo kurio rankenos iki antgalio yra mažas atstumas, galima universaliai naudoti atliekant nuo ypač tikslų iki daug šilumos energijos reikalingų darbų. Tik su papildomu jungiamuoju dėklu galima įjungti WP 65 budėjimo režimą arba išjungti. Budėjimo režimo temperatūros ir perjungimo laiko nuostatus žiūrėkite atitinkamai naudoto WX maitinimo bloko naudojimo instrukcijoje.

## 4.2 Techniniai duomenys

Temperatūrų diapazonas	100 °C – 450 °C (212 °F – 850 °F)
Įrankio kabelis	Karščiui atsparus silikono kaučiukas
Kaitinimo elementas	Integruotas vielinis kaitinimo elementas
Temperatūros jutiklis	Platininis jutiklis
Kaitinimo galia	65 W
Įtampa (kaitinimas)	24 V
Įkaitinimo trukmė	(maždaug) 7 s (nuo 50 °C iki 380 °C) (nuo 120 °F iki 660 °F)
Prijungimas	6 polių jungtis, apsaugota, kad poliai nebūtų sukeisti su blokatoriumi
Svoris	30 g, įskaitant antgalį be kabelio
Antgalio tipas	XNT serija
Maitinimo blokas	„Weller“ sekcijos

## 5 Prietaiso eksploatavimo pradžia

### ĮSPĖJIMAS! Pavojus nudegti



Lituojant / atlituojant lituoklio antgaliai labai įkaista.

Prisilietus prie antgalių, galima nudegti.

▷ Nelieskite įkaitusių litavimo antgalių ir nelaikykite arti degių objektų.

1. Atsargiai išpakuokite lituoklį WP 65.
2. Lituoklį įdėkite į apsauginį dėklą WDH 10.
3. Prijungimo kištuką (5) prijunkite prie maitinimo bloko ir užfiksuokite sukdami laikrodžio rodyklės kryptimi.
4. Patikrinkite, ar maitinimo tinklo įtampa atitinka maitinimo bloko specifikacijų plokštelėje nurodytą informaciją.
5. Įjunkite maitinimo bloką ir nustatykite norimą temperatūrą.
6. Jei įrankis pasiekė norimą temperatūrą. Lituoklį padenkite lydmetaliu.

## 6 Lituoklio WP 65 antgalių keitimas

### ĮSPĖJIMAS! Pavojus nudegti



Litavimo antgalis lituojant ir atlituojant labai įkaista. Prisisietus prie litavimo antgalių, galima nudegti.

- ▷ Išjungtą litavimo įrankį reikia bent 3 minutėms palikti apsauginiame dėkle (WDH 10). Litavimo antgalius galima keisti tik tuomet, kai jie yra atvėsę.

### Naudoto antgalio keitimas

1. Litavimo įrankį padėkite į apsauginį dėklą WDH 10.
2. Išjunkite maitinimo bloko tinklo jungiklį.
3. Palaukite tris minutes, kol atvės litavimo antgalis.
4. Litavimo kolbos antgalį laikykite šiek tiek pakreiptą žemyn. Litavimo kolbą tvirtai laikykite už galinės rankenos dalies ir sukdami į kairę atsukite antgalio įvorę (3). Antgalio įvorę (3) nuimkite traukdami į priekį. Litavimo antgalis (2) yra laisvas antgalio įvorėje (3).



**Pastaba** Nedėkite ir neušinkite litavimo / matavimo antgalio ant valymo audinio arba plastikinių paviršių. Naudojant kelių tipų litavimo antgalius, litavimo antgalį (2) ir antgalio įvorę (3) rekomenduojama naudoti kartu keitimo sistemoje (žr. 3 pav.).

Lituoklio antgalio ir šildytuvo šilumos perdavimo paviršiai turi būti švarūs. Kaitinimo elementas negali liestis su tretainiu.

### Naujo antgalio dėjimas

5. Litavimo antgalį įstatykite į antgalio įvorę antgaliumi į priekį. Antgalio įvorę kartu su litavimo antgaliu stumkite virš kaitinimo elemento ir sukdami į dešinę stipriai priveržkite.
6. Įjunkite maitinimo bloką ir nustatykite norimą temperatūrą.

## 7 Priedai

### 7.1 XNT litavimo antgaliai lituokliui WP 65

Žr. XNT litavimo antgalių, skirtų lituokliams WP 65, lentelę šios instrukcijos pabaigoje ir svetainėje [www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com)

### 7.2 WP 65 atsarginės dalys ir priedai

Užsakymo Nr.	Aprašymas
T0052921199	Lituoklis WP 65
T0051512199	WDH 10 apsauginis dėklas
T0051516199	WDH 10T apsauginis dėklas
T0051384199	Spiralinis šveitiklis valymo įdėklui WDC 2



## 8 Utilizavimas

Pakeistas prietaiso dalis, filtrus arba senus prietaisus utilizuokite pagal savo šalies teisės aktų reikalavimus.

## 9 Garantija

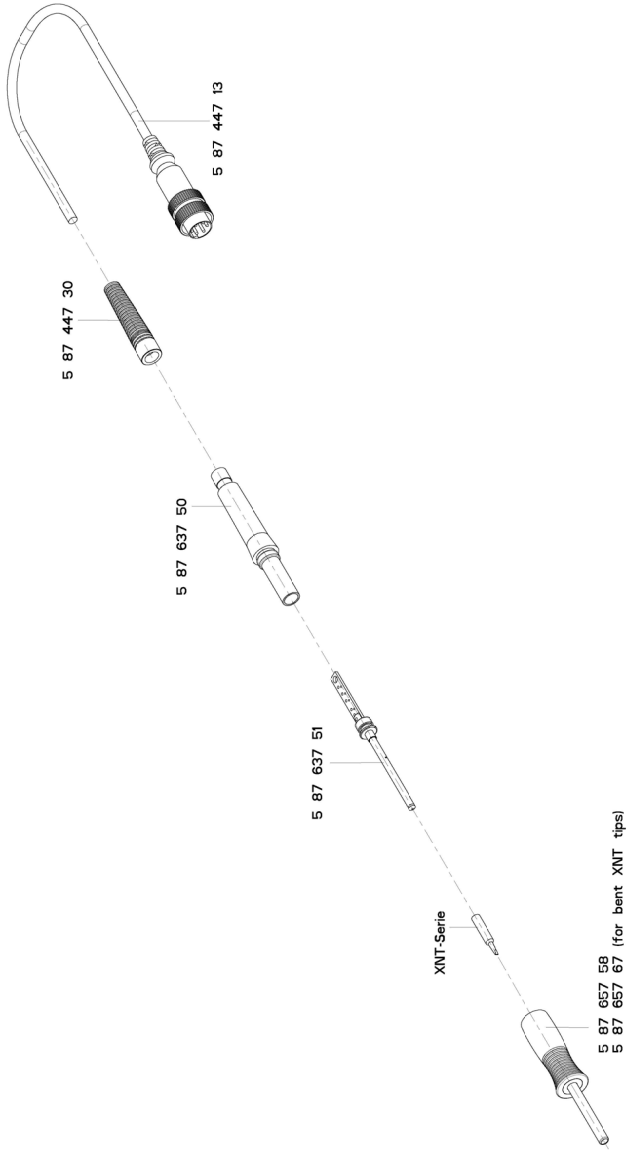
Kliento pretenzijos dėl trūkumų netenka galios praėjus vieneriems metams nuo prietaiso pristatymo. Tai negalioja pirkėjo atsakomosioms pretenzijoms pagal §§ 478, 479 BGB.

Pagal mūsų suteiktą garantiją mes atsakome tik tuo atveju, jei garantija dėl medžiagų ir eksploatacijos buvo mūsų suteikta raštiškai ir naudojant terminą „garantija“.









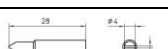
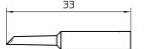
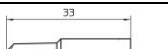

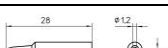
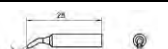
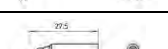
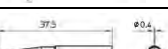
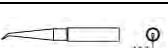
**Galimi techniniai pakeitimai!**

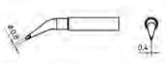
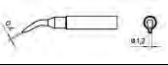
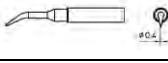
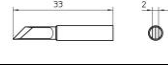
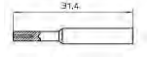
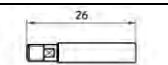
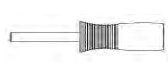
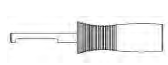
**Atnaujintas naudojimo instrukcijas rasite [www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).**





## XNT soldering tips for WP 65

Model		Type description	Width A		Order no.
			inch	mm	
XNT 1		Round tip Length: 27 mm	∅ 0.0197	∅ 0,5	T005 44 850 99 T005 44 850 10
XNT 1S		Round slim tip Length: 28,5 mm	∅ 0.0079	∅ 0,2	T005 44 852 99 T005 44 852 10
XNT 1SC		Round slim tip Length: 27 mm	0.0157 x 0.0059	∅ 0,4 x 0,15	T005 44 862 99 T005 44 862 10
XNT 4		Round, sloped 45° Length: 29,5 mm	∅ 0.0472	∅ 1,2	T005 44 855 99 T005 44 855 10
XNT 6		Chisel tip Length: 29,5 mm	∅ 0.063 x 0.0157	∅ 1,6 x 0,4	T005 44 856 99 T005 44 856 10
XNT A		Chisel tip Length: 28,0 mm	∅ 0.063 x 0.0157	∅ 1,6 x 0,4	T005 44 851 99 T005 44 851 10
XNT B		Chisel tip Length: 27,0 mm	∅ 0.0945 x 0.0315	∅ 2,4 x 0,8	T005 44 857 99 T005 44 857 10
XNT C		Chisel tip Length: 27,0 mm	∅ 0.126 x 0.0315	∅ 3,2 x 0,8	T005 44 858 99 T005 44 858 10
XNT D		Chisel tip Length: 28,0 mm	∅ 0.1575 x 0.0315	∅ 4,0 x 0,8	T005 44 853 99 T005 44 853 10
XNT GW		Gull wing Length: 27,5 mm	0.059	1,5	T005 44 880 99 T005 44 880 10
XNT GW1		Gull wing Length: 33 mm	0.079	2,0	T005 44 854 99 T005 44 854 10
XNT H		Chisel tip Length: 28,0 mm	∅ 0.0315 x 0.0157	∅ 0,8 x 0,4	T005 44 859 99 T005 44 859 10
XNT K		Chisel tip Length: 28 mm	∅ 0.0472 x 0.0157	∅ 1,2 x 0,4	T005 44 860 99 T005 44 860 10
XNT AX		Chisel tip Length: 28 mm	∅ 0.063 x 0.0315	∅ 1,6 x 0,8	T005 44 864 99 T005 44 864 10
XNT 1X		Chisel tip Length: 27,5 mm	∅ 0.0157	∅ 0,4	T005 44 865 99 T005 44 865 10
XNT S		Chisel tip Length: 37,5	∅ 0.0157	∅ 0,4	T005 44 868 99 T005 44 868 10
XNT 1LX			∅ 0.0079	∅ 0,2	T005 44 872 99 T005 44 872 10

Model		Type description	Width A		Order no.
			inch	mm	
XNT HX 45°		Chisel tip Lenght: 36,5	∅ 0.0315 x 0.0157	∅ 0,8 x 0,4	T005 44 873 99 T005 44 873 10
XNT 4X 45°		Chisel tip Lenght: 34,6	∅ 0.0472 x 0.0157	∅ 1,2 x 0,4	T005 44 874 99 T005 44 874 10
XNT 1SLX 45°		Chisel tip Lenght: 39,5	∅ 0.0157	∅ 0,4	T005 44 875 99 T005 44 875 10
XNT KN		Knife Lenght: 33 mm	0.0787	2,0	T005 44 863 99 T005 44 863 10
		Measuring tip Lenght: 31,4 mm			T005 44 861 99
XNT		Screw M4 Lenght: 26,0 mm			T005 44 879 99
		Barrel			T005 87 657 58
		Barrel for bent XNT			T005 87 657 67

Order no.

T005 xx xxx 99 = 1 Piece

T005 xx xxx 10 = 10 Pieces

For more information about tip type series please visit [www.weller.de/tips](http://www.weller.de/tips).

Subject to technical change without notice!

**GERMANY**

**Weller Tools GmbH**  
Carl-Benz-Str. 2  
74354 Besigheim  
Phone: +49 (0) 7143 580-0  
Fax: +49 (0) 7143 580-108

**ITALY**

**Apex Tool S.r.l.**  
Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)  
Phone: +39 (02) 9033101  
Fax: +39 (02) 90394231

**AUSTRALIA**

**Apex Tools- Australia**  
P.O. Box 366  
519 Nurigong Street  
Albury, N. S. W. 2640  
Phone: +61 (2) 6058-0300  
Fax: +61 (2) 6021-7403

**GREAT BRITAIN**

**Apex Tool Group  
(UK Operations) Ltd**  
4<sup>th</sup> Floor Pennine House Washington,  
Tyne & Wear  
NE37 1LY  
Phone: +44 (0) 191 419 7700  
Fax: +44 (0) 191 417 9421

**SWITZERLAND**

**Apex Tool Switzerland Sàrl**  
Crêt-St-Tombet 15  
2022 Bevaix  
Phone: +41 (0) 24 426 12 06  
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

**CANADA**

**Apex Tools - Canada**  
5925 McLaughlin Rd. Mississauga  
Ontario L5R 1B8  
Phone: +1 (905) 455 5200  
Fax: +1 (905) 387-2640

**FRANCE**

**Apex Tool Group SNC**  
25 Av Maurice Chevalier  
77832 Ozoir-la-Ferrière  
Phone: +33 (0) 1.64.43.22.00  
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

**INDIA**

**Apex Power Tools India Pvt. Ltd.**  
Regus business centre  
Level 2, Elegance, Room no. 214  
Mathura Road, Jasola  
New Delhi - 110025

**CHINA**

**Apex Tool Group**  
A-8 Building, No. 38 Dongsheng Road,  
Heqing Industrial Park, Pudong  
Shanghai 201201  
Phone: +86 (21) 60 88 02 88  
Fax: +86 (21) 60 88 02 89

**U S A**

**Apex Tool Group, LLC**  
14600 York Rd. Suite A  
Sparks, MD 21152  
Phone: +1 (800) 688-8949  
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 252 53 / 04.2015

T005 57 252 52 / 10.2012

[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com)

**Weller®**