

WP 65

Ръководство за работа

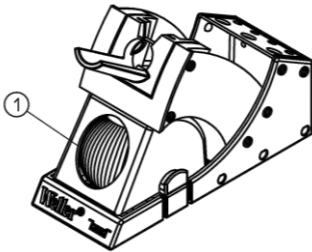


WP 65

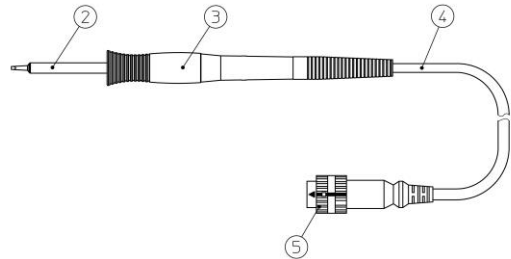
Преглед на уреда

Ако не използвате поялния инструмент, винаги го слагайте в предпазната подставка.

WDH 10



WP 65



4D9R1039

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Вложка за почистване 2. Връх за поялник 3. Втулка на крайника | <ol style="list-style-type: none"> 4. Термоустойчив антистатичен силиконов проводник 5. Заклучваем съединителен щекер |
|--|---|
-

Съдържание

1	Към това ръководство.....	3
2	За Вашата безопасност	3
3	Обем на доставката	5
4	Описание на уреда.....	5
5	Описание на уреда.....	6
6	Смяна на накрайника на поялника	7
7	Atsarginės dalys ir priedai	8
8	Отстраняване като отпадък.....	8
9	Гаранция.....	8

1 Към това ръководство

Ние Ви благодарим за оказаното ни с покупката на Weller Поялник WP 65. При производството се прилагат най-строги изисквания към качеството, за да се осигури една безупречна функция на уреда.

Това ръководство съдържа важни информации, за да може Поялник WP 65 сигурно и правилно да се пуска в действие, да се борави с нея, да се поддържа и за да можете Вие да отстранявате самостоятелно прости неизправности.

- ▷ Преди започване на работа с Поялник WP 65 прочетете докрай това ръководство и приложените инструкции за безопасна работа.
- ▷ Съхранявайте това ръководство така, че то да е достъпно за всички потребители.

1.1 Взети под внимание Директиви

Регулираната с микропроцесори Поялник WP 65 отговаря на данните на ЕС Декларация за съответствие с Директивите 2004/108/ЕС, 2006/95/ЕС и 2011/65/ЕС.

1.2 Други важащи документи

- Ръководство за работа на Поялник WP 65
- Съпроводителна тетрадка с инструкции за безопасна работа към това ръководство

2 За Вашата безопасност

- Поялник WP 65 произведен в съответствие с най-новото състояние на техниката и общопризнатите правила и разпоредби за безопасност.
- Обаче при неспазване на приложените информации за безопасност и указанияте предупредителни указания има опасност от лични и имуществени щети.
- Предавайте разпоялника ваната за Поялник WP 65 на други лица само заедно с това ръководство за работа.

- Производителят не носи отговорност за повреди, възникнали поради неправилно използване на инструмента или непозволенни изменения по уреда.

2.1 Спазвайте следното:

Общи указания

- Слагайте Поялник WP 65 винаги в предвидената предпазна стойка.
- Отстранете всички запалителни обекти близо до нагорещения инструмент за разпояване.
- При Поялник WP 65 носете съответно защитно облекло.
- Никога не оставяйте без надзор нагорещения WP 65.
- Не работете по части, които са под напрежение.
- За да се избегнат статични заряди антистатичните пластмаси имат електропроводими запълнители. По такъв начин се намаляват и изолационните свойства на пластмасата.
- Не работете по части, които са под напрежение.
- При работи по разпояване винаги носете защита за очите.
- Прочетете и спазвайте ръководство за работа на съответния захранващ блок на Weller.

Накрайниц и за запояване / разпояване

- Не слагайте нагорещената смукателна дюза нито върху работна или пластмасови повърхности и не ги оставяйте там.
- При първо нагряване на поялника навлажнете калайдисаните смукателни дюзи с калаен припой, като по този начин се премахват натрупаните по смукателните дюзи при съхраняване окисни слоеве или замърсявания.
- При прекъсване на работата при разпояване, а също така и преди съхраняване на прибора на склад се погрижете смукателните дюзи да са добре навлажнени с припой.
- Не използвайте агресивни флюсове.
- Винаги внимавайте смукателните дюзи да са в правилно монтажно положение.
- Изберете възможно най-ниската работна температура.
- Изберете по възможност за използване най-голямата форма смукателна дюза, ориентировъчно: прибл. толкова голяма, колкото е запояваната повърхност
- Калайдисайте добре смукателната дюза добре, за да се осигури ефективно топлопредаване между смукателната дюза и точката на разпояване.
- Изключете системата, когато няма да използвате инструмента за разпояване за по-продължително време.
- Калайдисайте смукателната дюза преди слагане на инструмента за разпояване в предпазната стойка.
- Нанесете припоя непосредствено на мястото на спояване, а не върху смукателната дюза.
- Не прилагайте върху смукателната дюза прекалено големи усилия.
- Внимавайте винаги разпоялникът да легне правилно в предпазната стойка.

2.2 Използване по предназначение

Използвайте Поялник WP 65 поялника само в съответствие с дадената в ръководството за работа цел за спояване и разпояване според дадените тук условия.

Използването по предназначение на Поялник WP 65 включва и

- Вие да спазвате това ръководство,
- Вие да спазвате всички допълнителни съпроводителни документи,
- Вие да спазвате националните правила за техника на безопасност на мястото на работа.

Производителят не поема отговорност за повреди, възникнали поради неправилно, не отговарящо на ръководството за работа използване или поради неразрешени изменения по прибора.

3 Обем на доставката

Опакован WP 65	T0052921599:
– Поялник WP 65	T0052921599
– XNT A Накрайникът Ø 1,6 мм	T0054485100
– Ръководство за работа WP 65	

Допълнително за поялен комплект WP 65	T0052921699
– Предпазна подставка WDH 10	T0051512199
– Щекерен съединител за опорна плоча	T0058703153
– Ръководство за работа WDC 2	

4 Описание на уреда

4.1 Поялник WP 65

Поялникът WP 65 се отличава с много бързо и прецизно достигане на температурата на накрайника. Поради особено мощния нагревателен елемент 65 W се достига отлична динамична характеристика. Заедно със стройната си конструкция и малкото разстояние от дръжката до накрайника този поялник намира универсално приложение като се започне от крайно фино до спояване с по-голямо необходимо количество топлина. WP 65 може да се включва в режим на готовност, респ. да се изключва, само с опционалната превключваща стойка. Настройката на температура за готовност (Standby), както и времената за превключване, Вие можете да намерите в съответното ръководство за работа използвания захранващ блок.

4.1 Технически данни

Температурен диапазон	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Инструментален кабел	Силиконов каучук, термоустойчив
Нагревателен елемент	Интегриран елемент с нагревателен проводник
Температурен сензор	Платинен сензор
Нагревателна мощност	65 W
Напрежение (нагряване)	24 V
Време за нагряване	(са.) 7s (50°C la 380°C) (120°F la 660°F)
Включване	6 полюсен щекер, защитен от включване с неправилна полярност с блокировка
Тегло	30 g вкл. накрайник / гилза без кабел
Тип накрайник, серия	XNT

5 Описание на уреда

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Опасност от изгаряне



Накрайниците на паялника при запояване/разпояване са много горещи.

При докосване на накрайниците има от опасност от изгаряне.

▷ Не се докосвайте до нагорещените смукателни дюзи и внимавайте наблизо да няма запалителни обекти.

1. Разопакувайте внимателно Паялник WP 65.
2. Сложете Паялник в предпазната стойка WDH 10.
3. Включете съединителния щекер (6) към захранващия блок и го фиксирайте със завъртане по посока на часовниковата стрелка.
4. Проверете дали мрежово напрежение отговаря на данните за напрежението от фирмената табелка на захранващия блок.
5. Включете захранващия блок и регулирайте исканата температура.
6. След като инструментът достигне исканата температура, навлажнете смукателната дюза с припой.

6 Смяна на накрайника на поялника

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Опасност от изгаряне



В процеса на разпояване смукателната дюза е много гореща.

При докосване на смукателната дюза има опасност от изгаряне.

- ▷ В изключено състояние инструментът за разпояване трябва да остане най-малко 3 минути в предпазната стойка (WDH 10), докато изтине смукателната дюза.

Смяна на износен накрайник

1. Сложете поялния инструмент в предпазната стойка WDH 10.
2. Изключете мрежовия прекъсвач на захранващия блок.
3. Изчакайте три минути да изтине накрайника на поялника.
4. Дръжте поялника леко с върха надолу.
Дръжте поялника здраво за задната част на дръжката и развинтете със завъртане наляво втулката на накрайника (3) и извадете напред втулката на накрайника (3)
Накрайникът за поялник (2) сега е разхлабен във втулката на накрайника (3)



Указание Не слагайте накрайника на поялника / измервателния връх върху конци за почистване или пластмасови повърхности, респ. не го оставяйте да изтине по този начин. При използване на няколко върхове за поялници е за препоръчване върхът на поялника (2) и неговата втулка на накрайника (3) да се използват заедно със системата за смяна (виж 3 фигурата горе).

Поддържайте чисти топлопредаващите повърхности на накрайника на поялника и на нагревателния елемент. Нагревателният елемент не трябва да има контакт с калаения припой.

Слагане на нов накрайник на поялника

5. Сложете накрайника за поялник с върха напред във втулката на накрайника. Избутайте втулката заедно с накрайника върху нагревателния и завъртете здраво надясно.
6. Включете мрежовия прекъсвач на захранващия блок и настройте исканата температура.

7 Atsarginės dalys ir priedai

7.1 XNT Накрайникът

Виж чертеж за Поялник WP 65 на края на това ръководството и www.Weller-tools.com

7.1 Резервни части и принадлежности за WP 65

Поръчков №	Описание
T0052921599	Поялник WP 65
T0051512199	Предпазна подставка WDH 10
T0051516199	Предпазна подставка WDH 10T
T0051384199	Спирални конци за почистване за WDC 2



8 Отстраняване като отпадък

Отстранявайте сменените части на уреди, филтрите или старите уреди в съответствие с законодателството на Вашата страна.

9 Гаранция

Претенциите към качеството на купувача имат давност една година след датата на доставка при купувача. Това не важи не за регресни претенции на купувача по §§ 478, 479 ГК. Ние носим отговорност по дадената от нас гаранция само, когато гаранцията за свойствата или за срока на годност е дадена от нас в писмен вид и като при това е използвано понятието „гаранция“.

Правото за правене на технически изменения остава запазено!

Актуализираните ръководства за работа Вие ще намерите на адрес www.weller-tools.com.

WP 65

Manual de exploatare

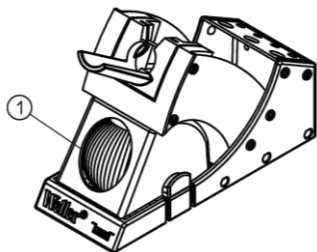


WP 65

Prezentare generală a aparatului

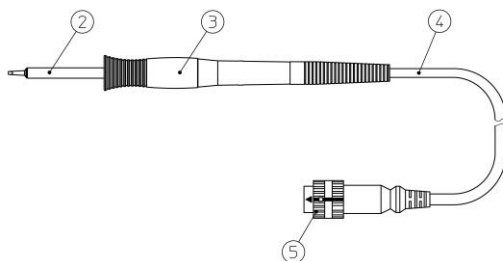
Depuneți întotdeauna scula de lipire metalică pe polița de siguranță în caz de nefolosire a acesteia.

WDH 10



1. Insertje pentru curățare
2. Suport vârfuri și piesă mâner
3. Manșon de vârf

WP 65



4. Furtun de vid
5. Fișă de conectare blocabilă
Fișă de conectare blocabilă

4D9R1039

Cuprins

1	Despre acest manual	3
2	Pentru securitatea dumneavoastră	3
3	Pachetul de livrare	5
4	Descrierea aparatului	5
5	Punerea în funcțiune a aparatului	5
6	Schimbarea vârfului de lipire metalică	6
7	Accesorii	7
8	Eliminarea ca deșeu	7
9	Garanția pentru produs	7

1 Despre acest manual

Vă mulțumim pentru încrederea acordată prin achiziționarea aparatului ciocan de lipit WP 65. La fabricare au fost respectate cele mai stricte exigențe de calitate, care asigură o funcționare impecabilă a aparatului.

Acest manual conține informații importante privind punerea în funcțiune sigură și corectă a ciocan de lipit WP 65, operarea acesteia, întreținerea curentă și remedierea prin mijloace proprii a defecțiunilor simple.

- ▷ Citiți în întregime acest manual și instrucțiunile de siguranță atașate înainte de punerea în funcțiune a aparatului și înainte de a lucra cu ciocan de lipit WP 65. Păstrați acest manual astfel încât să fie accesibil pentru toți utilizatorii.

1.1 Directive avute în vedere

Conform specificațiilor din Declarația de conformitate CE, ciocan de lipit WP 65 cu control prin microprocesor corespunde Directivelor 2004/108/CE, 2006/95/CE și 2011/65/EU.

1.2 Alte documente aplicabile

- Manual de exploatare ciocan de lipit WP 65
- Caiet în completarea acestui manual, cu instrucțiuni de siguranță

2 Pentru securitatea dumneavoastră

- Ciocanul de lipit WP 65 a fost fabricat conform stadiului celui mai actual al tehnicii și conform regulilor și prevederilor de siguranță.
- Cu toate acestea, în cazul nerespectării informațiilor de siguranță atașate și a indicațiilor de avertizare menționate, există pericolul rănirii persoanelor și al producerii de daune materiale.
- Nu înmânați mai departe ciocanul de lipit WP 65 decât împreună cu acest manual de utilizare.
- Producătorul nu răspunde pentru daune provocate printr-o utilizare incorectă a sculei sau prin modificări nepermise ale aparatului.

2.1 Vă rugăm să respectați următoarele:

- Instrucțiuni generale**
- Așezați întotdeauna ciocanul de lipit WP 65 în suportul de siguranță prevăzut.
 - Îndepărtați toate obiectele inflamabile din apropierea sculei de dezlipit fierbinți.
 - Atunci când lucrați cu lipit WP 65, purtați îmbrăcăminte de protecție corespunzătoare.
 - Nu lăsați niciodată nesupravegheat lipit WP 65 atunci când este fierbinte.
 - Nu executați lucrări la piesele sub tensiune.
 - Materialele plastice antistatice sunt prevăzute pentru a împiedica încărcările statice cu substanțele de umplere conductoare. În acest fel, sunt diminuate și proprietățile izolatoare ale materialului plastic.
Nu executați lucrări la piesele sub tensiune.
 - La aplicațiile de dezlipire, purtați întotdeauna protecție pentru ochi.
 - Citiți și respectați manualul de utilizare al respectivei unități de alimentare Weller utilizate.
- Vărfuri de lipit/ dezlipit**
- Nu așezați duza de aspirare fierbinte nici pe suprafața de lucru sau pe suprafețe din plastic și nici nu o lăsați acolo.
 - La prima încălzire a ciocanului, umeziți duzele de aspirare cositorite cu aliaj de lipit, prin aceasta fiind îndepărtate straturile de oxid formate în timpul depozitării sau impuritățile depuse pe duzele de aspirare.
 - Asigurați-vă că în timpul pauzelor de lucru între operațiile de dezlipire, precum și înainte de depozitarea aparatului, duzele de aspirare sunt bine umezite.
 - Nu utilizați fondanți agresivi.
 - Aveți grijă întotdeauna ca duzele de aspirare să aibă o poziție regulamentară.
 - Alegeți temperatura de lucru cea mai scăzută posibil.
 - Alegeți forma de duză cea mai mare posibil pentru respectiva utilizare: de mărime aproximativ egală cu padul de lipire cu aliaj.
 - Umeziți bine duza de aspirare, pentru a asigura un transfer de căldură eficient între duza de aspirare și punctul de dezlipire.
 - Deconectați sistemul atunci când nu utilizați scula de dezlipit o perioadă de timp mai lungă.
 - Umeziți duza de aspirare înainte de a așeza scula de dezlipit în suportul de siguranță.
 - Aplicați aliajul de lipit direct pe punctul de lipire, nu pe duza de aspirare.
 - Nu aplicați o forță excesivă pe duza de aspirare.
 - Aveți în vedere întotdeauna ca ciocanul de dezlipit să fie așezat regulamentar în suportul de siguranță.

2.2 Utilizare conform destinației

Utilizați lipit WP 65 exclusiv în conformitate cu scopul indicat în manualul de utilizare, pentru lipire cu aliaj și dezlipire, în condițiile indicate mai jos.

Utilizarea lipit WP 65 conform destinației include de asemenea

- respectarea acestui manual,
- respectarea tuturor documentelor care însoțesc aparatul,
- respectarea tuturor prevederilor naționale de prevenire a accidentelor, aplicabile la locul de exploatare.

Producătorul nu preia niciun fel de răspundere pentru daune care rezultă din utilizarea neregulamentară, alta decât cea descrisă în manualul de utilizare, sau în urma unor modificări nepermise ale aparatului.

3 Pachetul de livrare

WP 65 ambalat	T0052921599:
– Ciocan de lipit WP 65,	T0052921599
– Vârful XNT A Ø 1,6 mm	T0054485100
– Manual de utilizare WP 65	
Suplimentar la setul de lipire cu aliaj WP 65	T0052921699
– WDH 10 Poliță de siguranță	T0051512199
– Conector pentru bază	T0058703153
– Manual de utilizare WDC 2	

4 Descrierea aparatului

4.1 Ciocan de lipit WP 65

Ciocanul de lipit WP 65 se evidențiază printr-o atingere foarte rapidă și precisă a temperaturii de către vârful de lipit. Datorită elementului său de încălzire foarte performant de 65 W, se obține un comportament dinamic excepțional. Datorită formei constructive suplă și a distanței reduse de la mâner la vârful de lipit, acest ciocan de lipit este adecvat pentru utilizare universală, de la lucrări de lipire extrem de fine, până la cele cu un necesar ridicat de căldură. WP 65 poate fi comutat în starea de standby resp. de deconectare numai cu un suport cu conectare/deconectare opțional. Puteți afla modalitatea de setare a temperaturii de standby, precum și timpii de comutare din manualul de utilizare al respectivei unități de alimentare folosite.

4.2 Date tehnice

Domeniul de temperaturi	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Cablul sculei	Cauciuc siliconic, termorezistent
Element de încălzire	Element integrat cu fir de încălzire
Senzor de temperatură	Senzor cu platină
Putere de încălzire	65 W
Tensiune (încălzire)	24 V
Timpul de încălzire	(ca.) 7s (50°C la 380°C) (120°F la 660°F)
Racord	Fișă cu 6 contacte, cu cheie de siguranță pentru polaritate, cu blocator
Greutate	30 g Incl. vârf/ cartuș fără cablu
Seria de fabricație a tipului de vârf	XNT

5 Punerea în funcțiune a aparatului

AVERTIZARE!



Pericol de provocare a arsurilor

Vârfurile de lipit ale ciocanului de lipit devin foarte fierbinți în timpul procesului de lipire/dezlipire.

La atingerea vârfului apare pericol de provocare a arsurilor.

- ▷ Nu atingeți duzele de aspirare fierbinți și mențineți la distanță obiectele inflamabile..

1. Despachetați cu grijă ciocanul de lipit WP 65.
2. Așezați ciocanul de dezlipit în suportul de siguranță WDH 10.

3. Conectați fișa (5) la unitatea de alimentare și blocați-o prin rotire în sensul acelor de ceasornic.
4. Verificați dacă tensiunea rețelei coincide cu datele de tensiune de pe plăcuța de fabricație.
5. Poniți unitatea de alimentare și setați temperatura de lucru dorită.
6. După ce scula a atins temperatura dorită, umeziți duza de aspirare cu aliaj de lipit.

6 Schimbarea vârfului de lipire metalică

AVERTIZARE!



Pericol de provocare a arsurilor

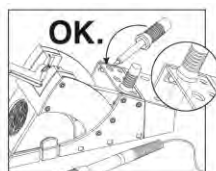
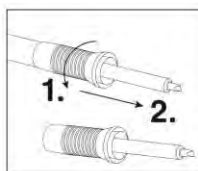
Vârful de lipire metalică devine foarte fierbinte în procesele de lipire și dezlipire metalică.

La atingerea vârfului apare pericol de provocare a arsurilor.

- ▷ Scula de dezlipit trebuie să rămână în stare deconectată cel puțin 3 minute în suportul de siguranță (WDH 10), până când duza de aspirare s-a răcit.

Înlocuirea unui vârf uzat

1. Așezați scula de lipit în suportul de siguranță WDH 10.
2. Deconectați comutatorul de rețea al unității de alimentare.
3. Așteptați trei minute, până când vârful de lipit este răcit.
4. Țineți ciocanul de lipit cu vârful ușor în jos.
Țineți ciocanul de lipit de mânerul posterior și deșurubați manșonul de vârf (3) prin rotire către stânga trageți spre înainte manșonul de vârf (3)
Ciocanul de lipit (2) se găsește acum liber în manșonul de lipit (3)



Indicație Nu așezați, respectiv nu răciți vârful de lipire / de măsurare pe burețele din sârmă de curățat sau pe suprafețe din material plastic. În cazul utilizării mai multor tipuri de vârfuri de lipit, este recomandabil să utilizați vârful de lipit (2) și manșonul de vârf (3) împreună în sistemul de înlocuire (vezi imaginea 3 sus).

Mențineți curate suprafețele de transfer termic ale vârfului de lipire metalică și corpului de încălzire. Nu este permis ca elementul de încălzire să intre în contact cu cositorul pentru lipire.

Introducerea unui nou vârf de lipit

5. Introduceți vârful de lipit cu vârful în față în manșonul de vârf. Împingeți manșonul de vârf împreună cu vârful de lipit prin elementul de încălzire și strângeți prin rotire către dreapta.
6. Conectați comutatorul de rețea al unității de alimentare și setați temperatura dorită.

7 Accesorii

7.1 XNT Mașon de vârf

A se vedea desenul descompus al ansamblului pentru ciocanul de lipit WP 65, la sfârșitul acestui manual și pe www.weller-tools.com

7.1 Piese de schimb și accesorii pentru WP 65

Nr. comandă	Descriere
T0052921599	Ciocan de lipit WP 65
T0051512199	WDH 10 Poliță de siguranță
T0051516199	WDH 10T Poliță de siguranță
T0051384199	Burete metalic de curățare pentru WDC 2



8 Eliminarea ca deșeu

Pieșele înlocuite ale aparatului, filtrele sau aparatele uzate trebuie eliminate ca deșeuri conform reglementărilor din țara dumneavoastră.

9 Garanția pentru produs

Drepturile de remediere a deficiențelor își pierd valabilitatea pentru cumpărător într-un an de la data livrării. Acest lucru nu se aplică în cazul drepturilor cumpărătorului la o cale de atac conform paragrafelor 478, 479 din Codul Civil (Germania).

În cadrul unei garanții pentru produs oferite de noi, ne asumăm răspunderea numai dacă garanția pentru structură sau pentru durata de valabilitate a fost emisă de noi în scris și utilizându-se noțiunea „Garanție”.

Ne rezervăm dreptul asupra modificărilor tehnice!

Manualele de utilizare actualizate le găsiți pe www.weller-tools.com.

WP 65

Upute za rukovanje

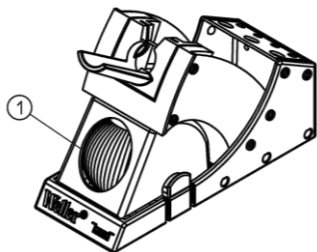


WP 65

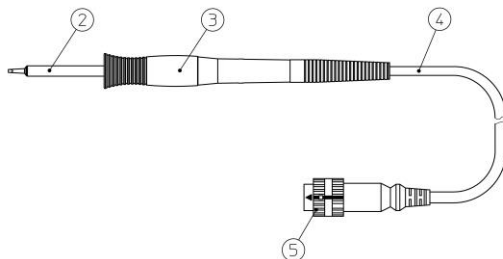
Pregled uređaja

Odložite alat za lemljenje uvijek u sigurnosni priхватnik kada alat nije u uporabi.

WDH 10



WP 65



4D9R1039

1. Uložak za čišćenje
2. Vrh lemila
3. Vrh čahure
4. Antistatički silikonski kabel otporan na temperaturu
5. Priključni utikač s mogućnošću zaključavanja

Sadržaj

1	O ovim uputama	3
2	Za vašu sigurnosti	3
3	Opseg isporuke	5
4	Opis uređaja	5
5	Stavljanje uređaja u rad	6
6	Mjenjanje vrhova lemila	6
7	Pribor	7
8	Zbrinjavanje	7
9	Jamstvo	7

1 O ovim uputama

Zahvaljujemo na povjerenju koje ste nam ukazali kupnjom uređaja lemilo za lemilo WP 65. Kod proizvodnje su za temelj postavljeni najstrožiji kriteriji za kakvoću koji osiguravaju besprijekornu funkciju uređaja.

Ove upute sadrže bitne informacije za sigurno i pravilno puštanje lemilo za lemilo WP 65 u rad, za rukovanje, servisiranje i samostalno ukljanjanje jednostavnih kvarova.

- ▷ Pročitajte u cijelosti ove upute i sigurnosna upozorenja u privitku za postupanje s uređajem prije nego što započnete rad sa lemilo za lemilo WP 65
- ▷ Čuvajte ove upute na mjestu koje je lako dostupno svim korisnicima.

1.1 Direktive koje su uzete u obzir

Lemilo za lemilo WP 65 s mikroprocesorskim upravljanjem tvrtke Weller udovoljava podacima izjave o sukladnosti EZ-a, zajedno s direktivama 2004/108/EZ, 2006/95/EZ i 2011/65/EU.

1.2 Ostali važeći dokumenti

- Upute za rukovanje lemilo za lemilo WP 65
- Popratna dokumentacija sa sigurnosnim upozorenjima uz ove upute

2 Za vašu sigurnosti

- Lemilo za lemilo WP 65 proizvedeno je prema najnovijem stanju tehnike i priznatim sigurnosnim pravilima i propisima.
- U slučaju nepridržavanja priloženih sigurnosnih informacija i navedenih upozorenja postoji opasnost od ozljeda osoba i materijalnih šteta.
- Kada prosljeđujete lemilo za lemilo WP 65 predajte ga skupa s ovim uputama za rukovanje.
- Proizvođač nije odgovoran za štete nastale zbog nesavjesne upotrebe alata ili nedopuštenih preinaka na uređaju.

2.1 Beachten Sie bitte Folgendes:

- Općenite napomene**
- Lemilo za lemilo WP 65 uvijek odlažite u predviđeni sigurnosni prihvatnik.
 - Uklonite sve zapaljive predmete iz blizine vrućeg lemila za odlemljivanje.
 - Pri radu s uređajem WP 65 nosite odgovarajuću zaštitnu odjeću.
 - Nikad ne ostavljajte bez nadzora vruće uređaje WP 65.
 - Ne vršite radove na elementima koji su pod naponom.
 - Antistatički plastični materijali sadrže provodljiva punila radi sprječavanja statičkih naboja. Uslijed toga su istodobno smanjena izolacijska svojstva plastičnog materijala. Ne vršite radove na elementima koji su pod naponom.
 - Pri odlemljivanju uvijek nosite zaštitu za oči.
 - Pročitajte i pridržavajte se uputa za rukovanje dotičnom jedinicom za napajanje Weller koja se upotrebljava
- Vrh lemila**
- Ne odlažite vruću usisnu mlaznicu niti na površinu na kojoj radite ili na površine od plastičnog materijala, niti je ostavljajte na takvim mjestima.
 - Pri prvom zagrijavanju lemila namažite pocinčane usisne mlaznice lemom da biste uklonili oksidirani sloj nastao skladištenjem ili nečistoće s usisnih mlaznica.
 - Uvjerite se da su usisne mlaznice dobro namazane tijekom prekida rada između odlemljivanja kao i prije spremanja uređaja.
 - Ne koristite agresivne katalizatore.
 - Uvijek pazite da su usisne mlaznice pravilno stavljene.
 - Odaberite najnižu moguću radnu temperaturu.
 - Odaberite što je moguće veći oblik usisne mlaznice koji je moguć za tu primjenu: otprilike veličine kao i lemna točka.
 - Dobro namažite usisnu mlaznicu da biste osigurali učinkovit prijenos topline između usisne mlaznice i mjesta odlemljivanja.
 - Isključite sustav kad odlučite da dulje vremena nećete upotrebljavati lemilo za odlemljivanje.
 - Namažite usisnu mlaznicu prije odlaganja lemila za odlemljivanje u sigurnosni prihvatnik.
 - Stavite lem izravno na lemno mjesto, ne na usisnu mlaznicu.
 - Ne primjenjujte prejaku silu na usisnu mlaznicu.
 - Uvijek pazite da je lemilo za odlemljivanje pravilno postavljeno u sigurnosni prihvatnik.

2.2 Namjenska uporaba

Koristite lemilo za lemilo WP 65 isključivo u skladu s namjenom navedenom u uputama za lemljenje i odlemljivanje pod ovdje navedenim uvjetima.

U namjensku uporabu lemilo za lemilo WP 65 također spada da

- se pridržavate ovih uputa,
- se pridržavate cijele ostale popratne dokumentacije,
- poštujuete nacionalne propise o sprječavanju nezgoda na lokaciji gdje se uređaj koristi.

Proizvođač ne preuzima nikakvu odgovornost za štete nastale zbog nestručne uporabe, uporabe koja nije opisana u ovim uputama za rukovanje ili nedopuštenih izmjena na uređaju.

3 Opseg isporuke

WP 65 zapakiran T0052921599

- WP 65 Lemilo T0052921599
- XNT A Vrh lemila Ø 1,6 mm T0054485100
- Upute za rukovanje WP 65

Dodatno kod WP 65 seta lemila T0052921699

- Sigurnosni prihvatnik WDH 10 T0051512199
- Priključci za nožnu ploču T0058703153
- Upute za rukovanje WDC 2

4 Opis uređaja

4.1 Lemilo WP 65

WP 65 lemilo se odlikuje vrlo brzim i preciznim postizanjem temperature vrha lemila. Zbog njegovog posebno snažnog 65 W grijaćeg elementa postiže se izvrsno dinamičko ponašanje. Zajedno s tankim oblikom i kratkom udaljenosti od ručice do vrha lemila, to lemilo ima univerzalnu uporabu pri iznimno finim poslovima lemljenja, pa sve do onih s povišenom temperaturom. WP 65 se može samo s dodatnim prekidačem staviti u stanje pripravnosti, tj. isključiti. Podešavanje temperature čekanja i vremena uključivanja potražite u uputama za uporabu svake opskrbe jedinice koja se koristi.

4.2 Tehnički podaci

Temperaturno područje	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Kabel za alat	Silikonski kaučuk, otporan na vrućinu
Grijaći element	Integrirani element žarne žice
Osjetnik za temperaturu	Platinski osjetnik
Snaga grijanja	65 W
Napon (grijalica)	24 V
Trajanje zagrijavanja	(ca.) 7s (50°C na 380°C) (120°F na 660°F)
Priključak	6 polni utikač, zaštićen protiv mjenjanja polova sa zapiranjem
Težina	30 g zajedno s vrhom/kartušom bez kabela
Tip vrha serija	XNT

5 Stavljanje uređaja u rad

UPOZORENJE! Opasnost od opekline



Vrhovi lemila postaju jako vrući kod procesa lemljenja.
Kod kontakta s vrhovima prijete opasnost od zadobivanja opekline.

▷ Ne dodirujte vruće usisne mlaznice i ne približavajte zapaljive objekte.

1. Pažljivo izvadite lemilo za lemilo WP 65 iz ambalaže.
2. Lemilo za odlemljivanje odložite u sigurnosni prihvatačnik WDH 10.
3. Prikjučni utikač (5) priključite na jedinicu za napajanje i blokirajte ga okretanjem u smjeru kazaljke na satu.
4. Provjerite odgovara li napon električne mreže podacima na označnoj pločici jedinice za napajanje.
5. Uključite jedinicu za napajanje i namjestite željenu temperaturu.
6. Kad alat postigne željenu temperaturu, usisnu mlaznicu namažite lemom.

6 Mjenjanje vrhova lemila

WARNUNG! Verbrennungsgefahr



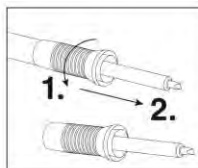
Vrh lemila postigne visoku temperaturu kod postupaka lemljenja i odlemljivanja

Kod kontakta s vrhovima prijete opasnost od zadobivanja opekline.

▷ Alat za odlemljivanje mora u isključenom stanju ostati najmanje 3 minute u sigurnosnom prihvatniku (WDH 10), dok se usisna mlaznica ne ohladi.

Zamjena istrošenog vrha.

1. Ostaviti alat za lemljenje u sigurnu ostavu WDH 10.
2. Isključiti prekidač dovoda jedinice.
3. Pričekati tri minute, dok se vrh lemila ne ohladi.
4. Lemilo držati lagano s vrhom prema dolje.
Držati lemilo na zadnjem dijelu ručice i vrh čahure (3) odviti pokretom u lijevo
Vrh čahure (3) skinuti pema naprijed
Vrh lemila (2) se sada nalazi slobodno u čahuri vrha (3)



Napomena Vrh lemila / mjerenja ne ostavljati na vuni za čišćenje ili plastičnoj površini. Kad koristite više vrsta vrhova lemila preporučuje se da vrhove lemila (2) i čahure vrhova (3) koristite zajedno sa sustavom zamjene (vidi 3 slika gore).

Održavati čistoću površina vrha lemila i grijaćeg elementa koje služe za prijenos topline. Grijaći element ne smije doći u kontakt sa kositrom za lemljenje.

Umetanje novog vrha lemila

5. Umetnuti vrh lemila s vrhom prema naprijed u čahuru vrha. Čahuru vrha zajedno s vrhom lemila gurnuti preko grijaćeg elementa i zategnuti pokretom u desno.
6. Prekidač napajanja za jedinicu napajanja uključiti i podesiti željenu temperaturu.

7 Pribor

7.1 XNT Vrh lemila

Vidi tablicu za lemilo za lemilo WP 65 na kraju ovih uputa te na internetskoj stranici www.weller-tools.com.

7.2 Pričuvni dijelovi i pribor

Kataloški br.	Opis
T0052921599	Lemilo WP 65
T0051512199	Sigurnosni prihvatnik WDH 10
T0051516199	Sigurnosni prihvatnik WDH 10T
T0051384199	Spiralna vuna za uložak za čišćenje za WDC 2



8 Zbrinjavanje

Vršite zbrinjavanje zamijenjenih elemenata uređaja, filtra ili dotrajalih uređaja sukladno propisima vaše države.

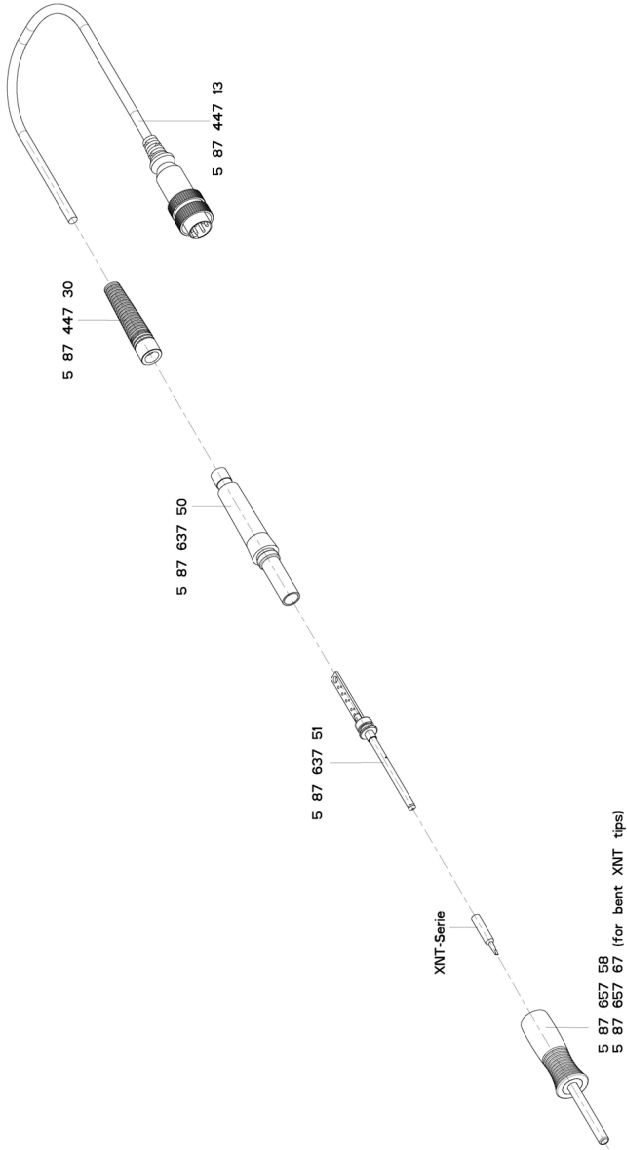
9 Jamstvo

Prava kupca na uklanjanje nedostataka proizvoda zastaraju godinu dana od dana isporuke kupcu. To ne vrijedi za prava kupca na regres sukladno članovima 478, 479 Građanskog zakonika.









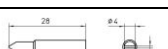
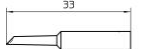
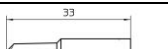

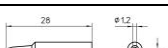
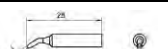
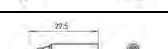
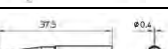
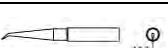
Na temelju jamstva koje smo dali odgovornost preuzimamo samo ako smo jamstvo za svojstva ili za vijek trajanja dali u pismenom obliku uz uporabu pojma "Jamstvo".

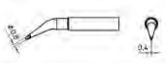
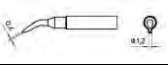
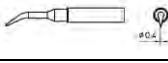
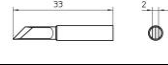
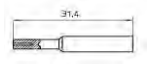
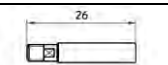
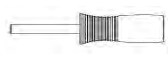
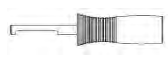
Prava na tehničke izmjene pridržana!

Ažurirane upute za rukovanje naći ćete na adresi www.weller-tools.com.



XNT soldering tips for WP 65

Model		Type description	Width A		Order no.
			inch	mm	
XNT 1		Round tip Length: 27 mm	∅ 0.0197	∅ 0,5	T005 44 850 99 T005 44 850 10
XNT 1S		Round slim tip Length: 28,5 mm	∅ 0.0079	∅ 0,2	T005 44 852 99 T005 44 852 10
XNT 1SC		Round slim tip Length: 27 mm	0.0157 x 0.0059	∅ 0,4 x 0,15	T005 44 862 99 T005 44 862 10
XNT 4		Round, sloped 45° Length: 29,5 mm	∅ 0.0472	∅ 1,2	T005 44 855 99 T005 44 855 10
XNT 6		Chisel tip Length: 29,5 mm	∅ 0.063 x 0.0157	∅ 1,6 x 0,4	T005 44 856 99 T005 44 856 10
XNT A		Chisel tip Length: 28,0 mm	∅ 0.063 x 0.0157	∅ 1,6 x 0,4	T005 44 851 99 T005 44 851 10
XNT B		Chisel tip Length: 27,0 mm	∅ 0.0945 x 0.0315	∅ 2,4 x 0,8	T005 44 857 99 T005 44 857 10
XNT C		Chisel tip Length: 27,0 mm	∅ 0.126 x 0.0315	∅ 3,2 x 0,8	T005 44 858 99 T005 44 858 10
XNT D		Chisel tip Length: 28,0 mm	∅ 0.1575 x 0.0315	∅ 4,0 x 0,8	T005 44 853 99 T005 44 853 10
XNT GW		Gull wing Length: 27,5 mm	0.059	1,5	T005 44 880 99 T005 44 880 10
XNT GW1		Gull wing Length: 33 mm	0.079	2,0	T005 44 854 99 T005 44 854 10
XNT H		Chisel tip Length: 28,0 mm	∅ 0.0315 x 0.0157	∅ 0,8 x 0,4	T005 44 859 99 T005 44 859 10
XNT K		Chisel tip Length: 28 mm	∅ 0.0472 x 0.0157	∅ 1,2 x 0,4	T005 44 860 99 T005 44 860 10
XNT AX		Chisel tip Length: 28 mm	∅ 0.063 x 0.0315	∅ 1,6 x 0,8	T005 44 864 99 T005 44 864 10
XNT 1X		Chisel tip Length 27,5 mm	∅ 0.0157	∅ 0,4	T005 44 865 99 T005 44 865 10
XNT S		Chisel tip Length: 37,5	∅ 0.0157	∅ 0,4	T005 44 868 99 T005 44 868 10
XNT 1LX			∅ 0.0079	∅ 0,2	T005 44 872 99 T005 44 872 10

Model		Type description	Width A		Order no.
			inch	mm	
XNT HX 45°		Chisel tip Lenght: 36,5	∅ 0.0315 x 0.0157	∅ 0,8 x 0,4	T005 44 873 99 T005 44 873 10
XNT 4X 45°		Chisel tip Lenght: 34,6	∅ 0.0472 x 0.0157	∅ 1,2 x 0,4	T005 44 874 99 T005 44 874 10
XNT 1SLX 45°		Chisel tip Lenght: 39,5	∅ 0.0157	∅ 0,4	T005 44 875 99 T005 44 875 10
XNT KN		Knife Lenght: 33 mm	0.0787	2,0	T005 44 863 99 T005 44 863 10
		Measuring tip Lenght: 31,4 mm			T005 44 861 99
XNT		Screw M4 Lenght: 26,0 mm			T005 44 879 99
		Barrel			T005 87 657 58
		Barrel for bent XNT			T005 87 657 67

Order no.

T005 xx xxx 99 = 1 Piece

T005 xx xxx 10 = 10 Pieces

For more information about tip type series please visit www.weller.de/tips.

Subject to technical change without notice!

GERMANY

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Phone: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

ITALY

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Phone: +39 (02) 9033101
Fax: +39 (02) 90394231

AUSTRALIA

Apex Tools- Australia
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N. S. W. 2640
Phone: +61 (2) 6058-0300
Fax: +61 (2) 6021-7403

GREAT BRITAIN

**Apex Tool Group
(UK Operations) Ltd**
4th Floor Pennine House Washington,
Tyne & Wear
NE37 1LY
Phone: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

SWITZERLAND

Apex Tool Switzerland Sàrl
Crêt-St-Tombet 15
2022 Bevaix
Phone: +41 (0) 24 426 12 06
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

CANADA

Apex Tools - Canada
5925 McLaughlin Rd. Mississauga
Ontario L5R 1B8
Phone: +1 (905) 455 5200
Fax: +1 (905) 387-2640

FRANCE

Apex Tool Group SNC
25 Av Maurice Chevalier
77832 Ozoir-la-Ferrière
Phone: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

INDIA

Apex Power Tools India Pvt. Ltd.
Regus business centre
Level 2, Elegance, Room no. 214
Mathura Road, Jasola
New Delhi - 110025

CHINA

Apex Tool Group
A-8 Building, No. 38 Dongsheng Road,
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai 201201
Phone: +86 (21) 60 88 02 88
Fax: +86 (21) 60 88 02 89

U S A

Apex Tool Group, LLC
14600 York Rd. Suite A
Sparks, MD 21152
Phone: +1 (800) 688-8949
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 252 53 / 04.2015
T005 57 252 52 / 10.2012

www.weller-tools.com

Weller®